

08/12/2021

Le Numérique pour la Chimie

:

Mise en œuvre de mesure de
○ paramètre sur machine pour
optimiser son process



TRANSITION
TECHNOLOGIES

**Mathieu
Hardouin**

Consultant métier et avant-vente

TT PSC en quelques chiffres

GROUPE INTERNATIONAL

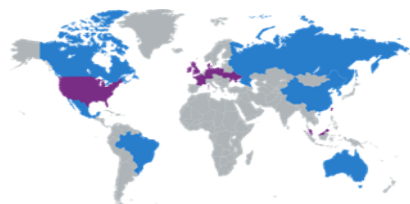
Filiale de **TransitionTechnologies Capital Group** - leader dans l'intégration de systèmes et les services numérique en Pologne depuis 1991

23 agences réparties sur **3** continents

Des projets dans **30** pays

2000+ employés

100% détenue par des fonds privés.



LA PASSION DU SERVICE

600 ingénieurs spécialisés chez TT PSC

350+ Architectes, développeurs et ingénieurs avant vente dédiés aux produits et solutions PLM, IoT & AR de PTC

Agile un environnement de travail qui favorise l'agilité

9 langues parlées dans la société

1000+ ingénieurs spécialisés disponibles au sein de l'écosystème partenaires de TT PSC

L' EXPERIENCE

6 domaines d'expertise

7 verticaux, 30+ pays

1200 + projets délivrés

40 projets en cours à travers le monde

1000+ Projets **PLM** globaux délivrés depuis 2005

200+ Projets **IoT-AR** délivrés à travers le monde depuis 2018

PARTENARIATS SOLIDES

Nous construisons et favorisons la relation **long terme**



15 ans de coopération avec **PTC**

28 ans de coopération avec **Emerson**



Global System Integrator Partner



_experience digital transition!

Statistiques IoT/AR

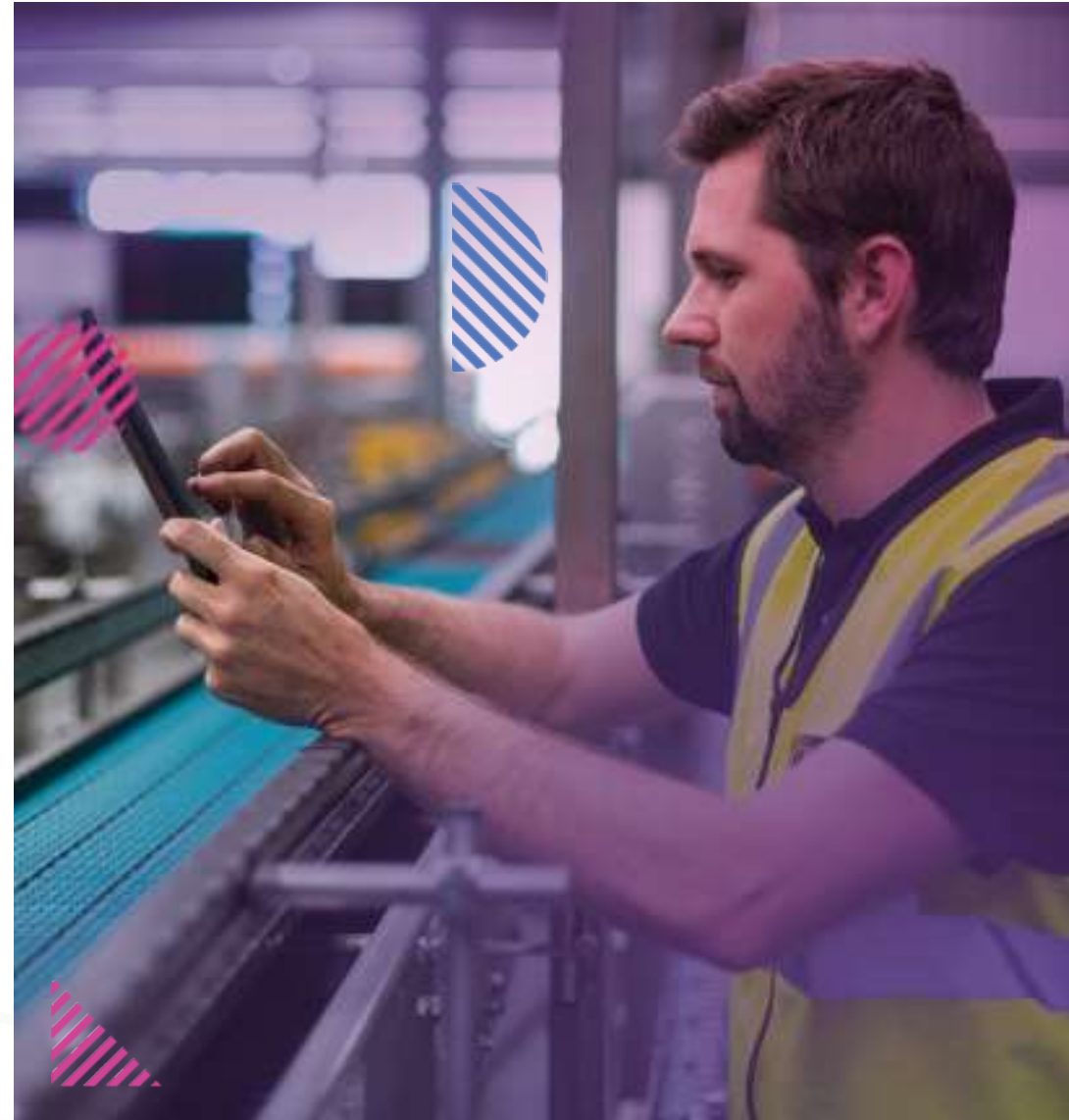


SCP = Smart Connected Products = Produits intelligents connectés
SCO = Smart Connected Operations = Opérations intelligentes connectées
SCS = Smart Connected Systems = Systèmes intelligents connectés

Cas LACROIX : Contexte

Equipementier technologique international

- Spécialisé en conception et production de composants et sous-ensembles électroniques depuis 40 ans
- A la pointe de l'automatisation IIoT sur ses lignes de production
- Besoin d'une plateforme innovante pour la gestion temps-réel de ses lignes



Cas LACROIX : Besoins et Défis

De la visibilité temps-réel sur toutes les chaînes de production

Besoins



Récupération de données en temps-réel de toutes les lignes



Gagner en visibilité et en contrôle sur les processus



Mieux identifier les pannes des équipements et leurs causes

Défis



Mise à l'échelle et industrialisation de la solution

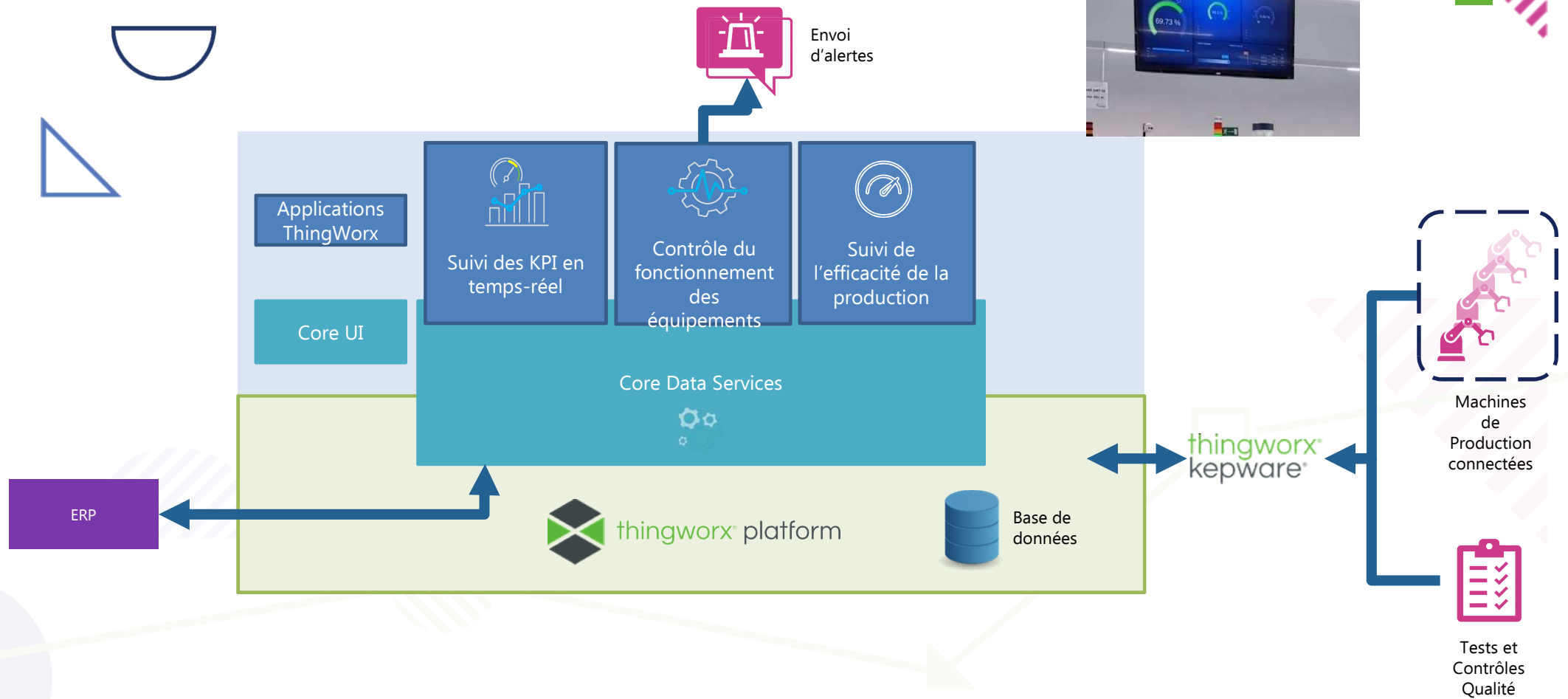


Prise en charge de 1000+ machines diverses



Traitement de données issues de centaines de sources, avec une latence moindre

Cas LACROIX : La solution apportée



Cas LACROIX : Les Résultats



Bonne qualité de couverture des besoins par la solution



Facilité d'étendre et faire évoluer la solution, en évitant les régressions



Amélioration de la qualité de production et réduction des pannes



Réduction des tâches manuelles



Augmentation de la transparence sur le statut des lignes de production



Atteinte du niveau maximum de rendement des équipements (OEE)

Nous continuons à collaborer avec LACROIX pour améliorer la fiabilité et la pérennité de la solution.

“

Grâce à la solution Real-Time-Monitoring, nous pouvons désormais identifier rapidement les informations relatives aux incidents et les remonter, afin que l'opérateur puisse analyser indépendamment l'incident et le corriger avec le moins d'impact possible sur la production. En travaillant avec TTPSC, nous avons atteint nos objectifs plus rapidement et plus efficacement que prévu.



Emmanuel Thommerel, VP IT - Lacroix



(merci !)

Q & A

Mathieu Hardouin

Consultant Métier et Avant-Vente

Mathieu.Hardouin@ttpsc.com

+33 (0)6 38 02 08 24